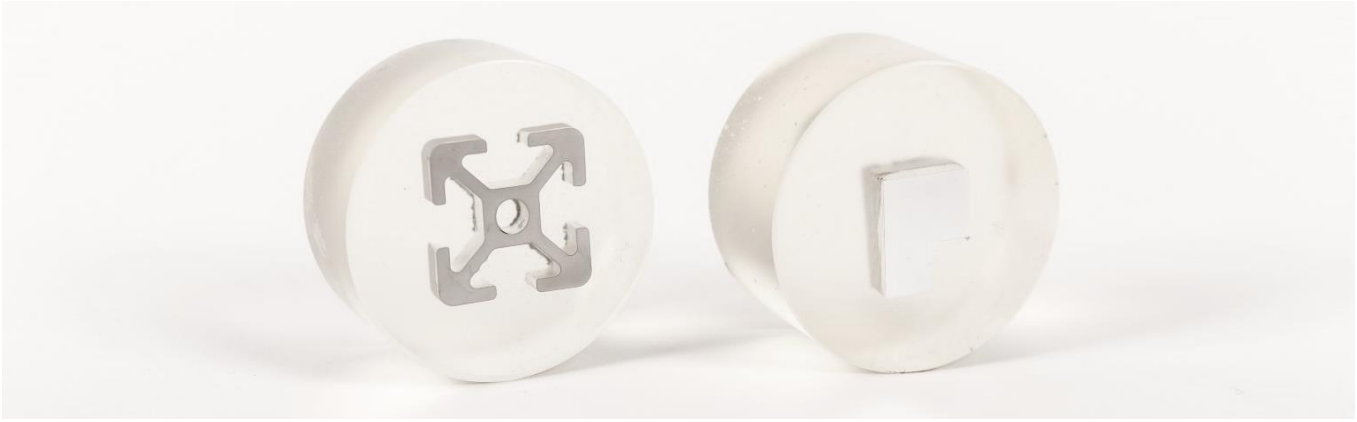
Bedienungsanleitung CEM3021 ClearFix

Produktinformation



CEM3021 ClearFix ist ein 2-Komponenten Kalteinbettmittel ohne Methylmethacrylat. Es besteht aus Pulver und Flüssigkeit und erzielt ohne Drucktopf klare Einbettungen und mit Drucktopf glasklare Einbettungen.

Eigenschaften

- transparent bei Aushärtung ohne Druck
- glasklar bei Aushärtung mit Druck
- geringe Abweichungen vom empfohlenen Mischungsverhältnissen sind möglich
- gießfähig
- empfohlene Verarbeitungstemperatur Raumtemperatur 18 - 25 °C
- Härte 83 - 86 Shore D

Vorbereitung

Alle einzubettenden Materialproben müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Eine Vorreinigung im Ultraschallbad oder mit Aceton ist zu empfehlen.

Dosierung

	Gravimetrisch	Volumetrisch
Verhältnis	11 : 9	7 : 4
Pulver	11 Teile	7 Teile
Flüssigkeit	9 Teile	4 Teile

→ Information: Das Mischungsverhältnis kann geringfügig variiert werden, wobei die besten Resultate bei der Einbettung mit den obigen Mischungsverhältnissen erreicht werden.

Verarbeitung

Zunächst das Pulver und die Härterflüssigkeit getrennt voneinander portionieren.

→ Empfehlung: Wir empfehlen beide Komponenten abzuwiegen.

Wichtig ist es hier, die benötigte Flüssigkeitsmenge im Anrührgefäß vorzulegen und dann die fertig portionierte Menge Pulver unter Rühren einrieseln zu lassen. Dabei möglichst wenig Luft einrühren, jedoch zügig arbeiten, da die einzubettenden Proben transparenter werden (ohne Verwendung eines Drucktopfes), wenn möglichst schnell vergossen wird.

Cloeren Technology GmbH
In Petersholz 44
D-41844 Wegberg

Tel.: +49 (0)2432/8902510
Fax: +49 (0)2432/8902519
E-Mail: info@cloeren.de
Internet: www.cloeren.de

Sparkasse Krefeld
IBAN DE68320500000016014300
BIC SPKRDE33XXX

Sitz der Gesellschaft: Niederkrüchten
Amtsgericht Mönchengladbach
HRB 12738 · Geschäftsführer:
Heinz-Hubert Cloeren

Die Verarbeitungszeit beträgt etwa 2 - 3 Minuten. Während dieser Zeit ist die Einbettmasse gut fließfähig, und evtl. entstandene Luftblasen haben die Möglichkeit noch nach oben zu steigen, bevor die Masse zu fest geworden ist.

→ TIPP: Mit ruhigen Rührbewegungen kann man das Einrühren von Luftblasen vermeiden.

Aushärtung

→ WICHTIG: Die Aushärtung beginnt mit dem Zusammengeben von Flüssigkeit und Pulver. Sie kann durch Erwärmen beschleunigt und durch Kühlen verlängert, nie aber unterbrochen werden.

Zur Wärmeabfuhr kann die Einbettform in eine kühlende Umgebung (z.B. Kühlschrank oder Eiswasser) eingebracht werden. Beim Vergießen von Mengen > 30 g kann die bei der Aushärtung freiwerdende Wärme zu Poren- und/oder Blasenbildung führen. Größere Mengen sollte man deshalb in Schichten vergießen, wobei darauf zu achten ist, dass die vorgelegte Schicht vor dem Nachgießen ausgehärtet ist.

Bei Raumtemperatur (18 - 25 °C) härtet CEM3021 ClearFix innerhalb von etwa 15 - 20 Minuten aus. Die Probe sollte vor der weiteren Bearbeitung völlig abgekühlt sein. Die Spitzentemperatur bei der Aushärtung liegt bei etwa 100°C, gemessen bei 10 g Einbettmasse.

→ WICHTIG: Die angegebenen Daten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von ca. 21°C. Als Faustregel kann gesagt werden, dass sich bei einer um 10°C erhöhte Temperatur die Verarbeitungs- und Aushärtezeiten halbieren und sich bei um 10°C niedrigerer Temperatur verdoppeln.

Empfehlungen

1 Für eine absolut blasenfreie Probe ist eine Aushärtung unter Druck (ca. 2 bar) zu empfehlen.

2 Sind Proben mit engen Spalten oder Öffnungen einzubetten, hat es sich bewährt, zunächst etwa 2-3 mm Einbettmittel in die Einbettform zu füllen und erst dann die Probe zu platzieren, die ruhig mehrmals hin und her bewegt werden sollte. Damit wird verhindert, dass auf der Auflagefläche unter Umständen Hohlräume verbleiben, die nicht vom Einbettmittel ausgefüllt sind.

3 Wenn Sie das Einbettmittel aus dem Becher langsam über den Spatel (direkt an den Becherrand halten) auf die einzubettenden Proben in der Einbettform gießen, vermeiden Sie, dass sich „eingerührte" Luftblasen an der Probe oder im Kunststoff festsetzen.

Allgemeine Hinweise

CEM Einbettmittel sollten kühl und dunkel gelagert werden. Flaschen und Dosen sind nach Gebrauch gut zu verschließen und der Inhalt ist vor Verunreinigungen zu schützen.

Empfohlenes Zubehör

- Anrührbecher aus PP
- Anrührspatel aus Holz
- Einbettformen aus LDPE oder Silikonkautschuk
- optional: Drucktopf

Cloeren Technology GmbH
In Petersholz 44
D-41844 Wegberg

Tel.: +49 (0)2432/8902510
Fax: +49 (0)2432/8902519
E-Mail: info@cloeren.de
Internet: www.cloeren.de

Sparkasse Krefeld
IBAN DE68320500000016014300
BIC SPKRDE33XXX

Sitz der Gesellschaft: Niederkrüchten
Amtsgericht Mönchengladbach
HRB 12738 · Geschäftsführer:
Heinz-Hubert Cloeren